



Unidad condensadora Co2 transcritical MTt y BT

Modelos FBBOV

ECOFLEX

UNIDAD CONDENSADORA CO₂ TRANSCRÍTICO MT COM- PRESOR SEMI-HERMÉTICO

ECOFLEX

SOLUCIÓN PARA MEDIA Y BAJA TEMPERATURA

LA FAMILIA FBBOV PERMITE EL USO DE COMPRESORES SEMI-HERMÉTICOS DE MEDIA Y BAJA TEMPERATURA CON R-744 (CO₂) EN RÉGIMEN TRANSCRÍTICO, BRINDANDO UNA SOLUCIÓN CON BAJO GWP PARA SISTEMAS DE REFRIGERACIÓN COMERCIAL EN MT. SU GAS COOLER DE TUBO DE COBRE GRUESO EN V Y MOTORES EC DE VELOCIDAD VARIABLE LA CONVIERTEN EN UNA OPCIÓN COMPLETA Y EFICIENTE DENTRO DEL MERCADO.

La línea de unidades condensadoras ECOFLEX FBBOV es una solución de refrigeración comercial e industrial ligera para el uso de R-744 (CO₂) en régimen transcrítico en aplicaciones de media y baja temperatura.

Disponibles con compresores DORIN y Bitzer semi-herméticos, gas cooler en V serpentín flotante de cobre grueso para optimizar el flujo de aire, motores EBM EC. Variador de frecuencia integrado en unidad de fábrica como opcional. Su diseño de última generación optimiza el espacio de la unidad y cuenta con puertas de fácil acceso a los componentes eléctricos y de control

COMPONENTES

- Compresor Semi-hermético para CO₂ transcrítico.
- Motores EBM EC de alta eficiencia.
- Serpentín en V optimizando flujo de aire tubería gruesa para 90 bar.
- Chasis laminado de última generación con puertas de fácil acceso a componentes eléctricos y de control



CARACTERÍSTICAS

- Compresor semihermético DORIN o Bitzer para R-744 (CO₂) transcrítico.
- VFD Integrado opcional.
- Motores EBM EC velocidad variable.
- Serpentín de cobre grueso para gas cooler.
- Controlador KE2-Danfoss.

CO₂



CAPACIDADES | R-744 | MEDIA TEMPERATURA

Mod.	Comp.	R-744	0 °C TSS Temp. Ambiente 25 °C				0 °C TSS Temp. Ambiente 35 °C			
			30,0 Hz	40,0 Hz	50,0 Hz	60,0 Hz	30,0 Hz	40,0 Hz	50,0 Hz	60,0 Hz
FBB0V-0400-M8D	2MTE-4K-40S	Capacidad Compresor	6,37 kW	8,90 kW	11,47 kW	14,07 kW	4,62 kW	6,45 kW	8,31 kW	10,20 kW
		Capacidad Evaporador	6,37 kW	8,90 kW	11,47 kW	14,07 kW	4,62 kW	6,45 kW	8,31 kW	10,20 kW
		Consumo	2,09 kW	2,72 kW	3,40 kW	4,10 kW	2,49 kW	3,24 kW	4,05 kW	4,90 kW
		Corriente [460V]	6,60 A	6,59 A	6,64 A	6,71 A	7,52 A	7,50 A	7,56 A	7,65 A
		Capacidad Gas Cooler	8,46 kW	11,63 kW	14,86 kW	18,17 kW	7,11 kW	9,70 kW	12,37 kW	15,10 kW
		COP/EER	3,04	3,27	3,38	3,43	1,86	1,99	2,05	2,08
		Flujo Masico	136,2 kg/h	190,3 kg/h	245 kg/h	301 kg/h	118,3 kg/h	165,3 kg/h	213 kg/h	261 kg/h
		Temp. Descarga antes del GC	84,4 °C	81,7 °C	80,5 °C	80,0 °C	118,3 °C	114,5 °C	112,9 °C	112,1 °C
		Presion Descarga Optima	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	94,0 bar(a)	93,9 bar(a)	93,8 bar(a)	93,8 bar(a)
FBB0V-0500-M8D	2KTE-5K-40S	Capacidad Compresor	9,27 kW	12,95 kW	16,68 kW	20,5 kW	6,72 kW	9,39 kW	12,09 kW	14,83 kW
		Capacidad Evaporador	9,27 kW	12,95 kW	16,68 kW	20,5 kW	6,72 kW	9,39 kW	12,09 kW	14,83 kW
		Consumo	3,04 kW	3,96 kW	4,94 kW	5,96 kW	3,62 kW	4,72 kW	5,89 kW	7,12 kW
		Corriente [460V]	8,67 A	8,61 A	8,66 A	8,74 A	9,99 A	9,91 A	9,98 A	10,08 A
		Capacidad Gas Cooler	12,31 kW	16,91 kW	21,6 kW	26,4 kW	10,34 kW	14,10 kW	17,99 kW	22,0 kW
		COP/EER	3,04	3,27	3,38	3,43	1,86	1,99	2,05	2,08
		Flujo Masico	198,1 kg/h	277 kg/h	357 kg/h	437 kg/h	172,1 kg/h	240 kg/h	310 kg/h	380 kg/h
		Temp. Descarga antes del GC	84,4 °C	81,7 °C	80,5 °C	80,0 °C	118,3 °C	114,5 °C	112,9 °C	112,1 °C
		Presion Descarga Optima	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	94,0 bar(a)	93,9 bar(a)	93,8 bar(a)	93,8 bar(a)
FBB0V-0700-M8D	4MTE-7K-40S	Capacidad Compresor	12,72 kW	17,77 kW	22,9 kW	28,1 kW	9,19 kW	12,83 kW	16,53 kW	20,3 kW
		Capacidad Evaporador	12,72 kW	17,77 kW	22,9 kW	28,1 kW	9,19 kW	12,83 kW	16,53 kW	20,3 kW
		Consumo	4,03 kW	5,25 kW	6,54 kW	7,90 kW	4,84 kW	6,31 kW	7,89 kW	9,53 kW
		Corriente [460V]	11,62 A	11,51 A	11,55 A	11,65 A	13,53 A	13,39 A	13,46 A	13,60 A
		Capacidad Gas Cooler	16,75 kW	23,0 kW	29,4 kW	36,0 kW	14,03 kW	19,15 kW	24,4 kW	29,8 kW
		COP/EER	3,15	3,39	3,50	3,55	1,90	2,03	2,10	2,13
		Flujo Masico	272 kg/h	380 kg/h	489 kg/h	600 kg/h	235 kg/h	329 kg/h	423 kg/h	519 kg/h
		Temp. Descarga antes del GC	83,0 °C	80,4 °C	79,3 °C	78,8 °C	117,0 °C	113,3 °C	111,8 °C	111,1 °C
		Presion Descarga Optima	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	93,6 bar(a)	93,5 bar(a)	93,4 bar(a)	93,3 bar(a)
FBB0V-1000-M8D	4JTE-10K-40P	Capacidad Compresor	18,75 kW	26,2 kW	33,7 kW	41,4 kW	13,76 kW	19,23 kW	24,8 kW	30,4 kW
		Capacidad Evaporador	18,75 kW	26,2 kW	33,7 kW	41,4 kW	13,76 kW	19,23 kW	24,8 kW	30,4 kW
		Consumo	5,79 kW	7,54 kW	9,40 kW	11,35 kW	6,97 kW	9,09 kW	11,35 kW	13,72 kW
		Corriente [460V]	16,09 A	15,82 A	15,85 A	15,98 A	19,18 A	18,88 A	18,95 A	19,13 A
		Capacidad Gas Cooler	24,5 kW	33,7 kW	43,1 kW	52,7 kW	20,7 kW	28,3 kW	36,1 kW	44,1 kW
		COP/EER	3,24	3,47	3,59	3,65	1,98	2,12	2,18	2,21
		Flujo Masico	401 kg/h	560 kg/h	721 kg/h	885 kg/h	352 kg/h	492 kg/h	634 kg/h	778 kg/h
		Temp. Descarga antes del GC	82,0 °C	79,5 °C	78,5 °C	78,0 °C	114,9 °C	111,3 °C	109,9 °C	109,2 °C
		Presion Descarga Optima	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	94,1 bar(a)	94,0 bar(a)	93,9 bar(a)	93,8 bar(a)
FBB0V-1500-M8D	4HTE-15K-40P	Capacidad Compresor	23,7 kW	33,1 kW	42,6 kW	52,2 kW	17,39 kW	24,3 kW	31,3 kW	38,4 kW
		Capacidad Evaporador	23,7 kW	33,1 kW	42,6 kW	52,2 kW	17,39 kW	24,3 kW	31,3 kW	38,4 kW
		Consumo	7,31 kW	9,52 kW	11,87 kW	14,33 kW	8,80 kW	11,48 kW	14,35 kW	17,34 kW
		Corriente [460V]	21,2 A	20,9 A	21,0 A	21,2 A	24,9 A	24,6 A	24,7 A	24,9 A
		Capacidad Gas Cooler	31,0 kW	42,6 kW	54,5 kW	66,6 kW	26,2 kW	35,8 kW	45,6 kW	55,7 kW
		COP/EER	3,24	3,47	3,59	3,65	1,98	2,12	2,18	2,21
		Flujo Masico	506 kg/h	707 kg/h	911 kg/h	1117 kg/h	445 kg/h	622 kg/h	801 kg/h	983 kg/h
		Temp. Descarga antes del GC	82,0 °C	79,5 °C	78,5 °C	78,0 °C	114,9 °C	111,3 °C	109,9 °C	109,2 °C
		Presion Descarga Optima	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	94,0 bar(a)	93,9 bar(a)	93,9 bar(a)	93,8 bar(a)
FBB0V-2000-M8D	4GTE-20K-40P	Capacidad Compresor	30,0 kW	41,9 kW	53,9 kW	66,1 kW	21,8 kW	30,5 kW	39,3 kW	48,2 kW
		Capacidad Evaporador	30,0 kW	41,9 kW	53,9 kW	66,1 kW	21,8 kW	30,5 kW	39,3 kW	48,2 kW
		Consumo	9,41 kW	12,24 kW	15,27 kW	18,44 kW	11,32 kW	14,77 kW	18,46 kW	22,3 kW
		Corriente [460V]	26,9 A	26,6 A	26,6 A	26,8 A	31,9 A	31,5 A	31,6 A	31,9 A
		Capacidad Gas Cooler	39,4 kW	54,1 kW	69,2 kW	84,6 kW	33,2 kW	45,3 kW	57,7 kW	70,5 kW
		COP/EER	3,18	3,42	3,53	3,59	1,93	2,06	2,13	2,16
		Flujo Masico	640 kg/h	895 kg/h	1153 kg/h	1414 kg/h	559 kg/h	781 kg/h	1006 kg/h	1234 kg/h
		Temp. Descarga antes del GC	82,6 °C	80,1 °C	79,0 °C	78,5 °C	116,2 °C	112,6 °C	111,0 °C	110,3 °C
		Presion Descarga Optima	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	93,4 bar(a)	93,3 bar(a)	93,3 bar(a)	93,2 bar(a)

CAPACIDADES | R-744 | MEDIA TEMPERATURA

UNIDAD CONDENSADORA

CO₂ TRANSCRÍTICO

MEDIA TEMPERATURA

Mod.	Comp.	R-744	0 °C TSS Temp. Ambiente 25 °C				0 °C TSS Temp. Ambiente 35 °C			
			30,0 Hz	40,0 Hz	50,0 Hz	60,0 Hz	30,0 Hz	40,0 Hz	50,0 Hz	60,0 Hz
FBB0V-2500-M8D	4DTE-25K-40P	Capacidad Compresor	43,8 kW	61,2 kW	78,8 kW	96,6 kW	31,9 kW	44,6 kW	57,4 kW	70,4 kW
		Capacidad Evaporador	43,8 kW	61,2 kW	78,8 kW	96,6 kW	31,9 kW	44,6 kW	57,4 kW	70,4 kW
		Consumo	14,58 kW	18,97 kW	23,7 kW	28,6 kW	17,40 kW	22,7 kW	28,4 kW	34,3 kW
		Corriente (460V)	42,0 A	41,4 A	41,6 A	41,9 A	49,4 A	48,7 A	49,0 A	49,4 A
		Capacidad Gas Cooler	58,4 kW	80,1 kW	102,4 kW	125,2 kW	49,3 kW	67,3 kW	85,8 kW	104,7 kW
		COP/EER	3,00	3,22	3,33	3,38	1,83	1,96	2,02	2,05
		Flujo Masico	936 kg/h	1307 kg/h	1684 kg/h	2066 kg/h	817 kg/h	1141 kg/h	1470 kg/h	1803 kg/h
		Temp. Descarga antes del GC	84,9 °C	82,2 °C	81,0 °C	80,4 °C	119,0 °C	115,2 °C	113,6 °C	112,8 °C
		Presion Descarga Optima	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	93,8 bar(a)	93,7 bar(a)	93,6 bar(a)	93,5 bar(a)
FBB0V-3000-M8D	4CTE-30K-40P	Capacidad Compresor	51,7 kW	72,2 kW	93,1 kW	114,2 kW	37,8 kW	52,8 kW	68,0 kW	83,5 kW
		Capacidad Evaporador	51,7 kW	72,2 kW	93,1 kW	114,2 kW	37,8 kW	52,8 kW	68,0 kW	83,5 kW
		Consumo	16,97 kW	22,1 kW	27,6 kW	33,3 kW	20,3 kW	26,5 kW	33,1 kW	40,0 kW
		Corriente (460V)	48,2 A	47,5 A	47,7 A	48,1 A	57,2 A	56,4 A	56,7 A	57,3 A
		Capacidad Gas Cooler	68,7 kW	94,3 kW	120,6 kW	147,4 kW	58,1 kW	79,3 kW	101,1 kW	123,5 kW
		COP/EER	3,05	3,27	3,38	3,43	1,86	2,00	2,06	2,09
		Flujo Masico	1105 kg/h	1544 kg/h	1989 kg/h	2440 kg/h	968 kg/h	1353 kg/h	1742 kg/h	2137 kg/h
		Temp. Descarga antes del GC	84,3 °C	81,6 °C	80,5 °C	79,9 °C	118,1 °C	114,3 °C	112,7 °C	112,0 °C
		Presion Descarga Optima	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	93,9 bar(a)	93,8 bar(a)	93,7 bar(a)	93,7 bar(a)
FBB0V-3500-M8D	6FTE-35K-40P	Capacidad Compresor	51,8 kW	72,4 kW	93,3 kW	114,4 kW	40,0 kW	55,8 kW	71,8 kW	88,1 kW
		Capacidad Evaporador	51,8 kW	72,4 kW	93,3 kW	114,4 kW	40,0 kW	55,8 kW	71,8 kW	88,1 kW
		Consumo	16,54 kW	21,5 kW	26,8 kW	32,4 kW	20,7 kW	26,9 kW	33,7 kW	40,7 kW
		Corriente (460V)	48,5 A	47,9 A	48,1 A	48,5 A	59,3 A	58,6 A	58,8 A	59,4 A
		Capacidad Gas Cooler	68,4 kW	93,9 kW	120,1 kW	146,8 kW	60,7 kW	82,8 kW	105,5 kW	128,7 kW
		COP/EER	3,13	3,36	3,47	3,53	1,94	2,07	2,13	2,16
		Flujo Masico	1108 kg/h	1548 kg/h	1993 kg/h	2445 kg/h	1044 kg/h	1459 kg/h	1880 kg/h	2307 kg/h
		Temp. Descarga antes del GC	83,2 °C	80,6 °C	79,5 °C	79,0 °C	107,2 °C	103,8 °C	102,3 °C	101,6 °C
		Presion Descarga Optima	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	94,8 bar(a)	94,7 bar(a)	94,6 bar(a)	94,5 bar(a)
FBB0V-4000-M8D	6DTE-40-40P	Capacidad Compresor	60,2 kW	84,0 kW	108,3 kW	132,8 kW	46,4 kW	64,8 kW	83,4 kW	102,2 kW
		Capacidad Evaporador	60,2 kW	84,0 kW	108,3 kW	132,8 kW	46,4 kW	64,8 kW	83,4 kW	102,2 kW
		Consumo	19,20 kW	25,0 kW	31,2 kW	37,6 kW	24,0 kW	31,3 kW	39,1 kW	47,2 kW
		Corriente (460V)	58,3 A	57,7 A	58,0 A	58,6 A	70,5 A	69,8 A	70,2 A	71,0 A
		Capacidad Gas Cooler	79,4 kW	109,0 kW	139,4 kW	170,4 kW	70,4 kW	96,1 kW	122,5 kW	149,5 kW
		COP/EER	3,13	3,36	3,47	3,53	1,94	2,07	2,13	2,16
		Flujo Masico	1286 kg/h	1797 kg/h	2314 kg/h	2839 kg/h	1212 kg/h	1694 kg/h	2183 kg/h	2678 kg/h
		Temp. Descarga antes del GC	83,2 °C	80,6 °C	79,5 °C	79,0 °C	107,2 °C	103,8 °C	102,3 °C	101,6 °C
		Presion Descarga Optima	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	94,8 bar(a)	94,7 bar(a)	94,6 bar(a)	94,5 bar(a)
FBB0V-5000-M8D	6CTE-50K-40P	Capacidad Compresor	75,5 kW	105,5 kW	135,9 kW	166,8 kW	60,9 kW	85,0 kW	109,4 kW	134,1 kW
		Capacidad Evaporador	75,5 kW	105,5 kW	135,9 kW	166,8 kW	60,9 kW	85,0 kW	109,4 kW	134,1 kW
		Consumo	24,4 kW	31,8 kW	39,7 kW	47,9 kW	29,1 kW	37,9 kW	47,4 kW	57,2 kW
		Corriente (460V)	78,6 A	78,0 A	78,5 A	79,4 A	92,6 A	91,8 A	92,5 A	93,7 A
		Capacidad Gas Cooler	100,0 kW	137,4 kW	175,6 kW	215 kW	90,0 kW	122,9 kW	156,8 kW	191,4 kW
		COP/EER	3,09	3,32	3,43	3,48	2,09	2,24	2,31	2,34
		Flujo Masico	1615 kg/h	2256 kg/h	2906 kg/h	3565 kg/h	1546 kg/h	2160 kg/h	2784 kg/h	3415 kg/h
		Temp. Descarga antes del GC	83,8 °C	81,1 °C	80,0 °C	79,5 °C	102,0 °C	98,7 °C	97,3 °C	96,7 °C
		Presion Descarga Optima	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	89,7 bar(a)	89,7 bar(a)	89,6 bar(a)	89,5 bar(a)

CAPACIDADES | R-744 | MEDIA TEMPERATURA

Mod.	Comp.	R-744	-10 °C TSS Temp. Ambiente 25 °C				-10 °C TSS Temp. Ambiente 35 °C			
			30,0 Hz	40,0 Hz	50,0 Hz	60,0 Hz	30,0 Hz	40,0 Hz	50,0 Hz	60,0 Hz
FBB0V-0400-M8D	2MTE-4K-40S	Capacidad Compresor	4,38 kW	6.12 kW	7.88 kW	9.67 kW	3,15 kW	4,41 kW	5,68 kW	6,96 kW
		Capacidad Evaporador	4,38 kW	6.12 kW	7.88 kW	9.67 kW	3,15 kW	4,41 kW	5,68 kW	6,96 kW
		Consumo	2,06 kW	2.69 kW	3.37 kW	4.08 kW	2,34 kW	3,06 kW	3,84 kW	4,65 kW
		Corriente (460V)	6,54 A	6.54 A	6.6 A	6.68 A	7,17 A	7,18 A	7,26 A	7,36 A
		Capacidad Gas Cooler	6,44 kW	8.81 kW	11.25 kW	13.75 kW	5,49 kW	7,47 kW	9,52 kW	11,62 kW
		COP/EER	2,12	2.27	2.34	2.37	1,35	1,44	1,48	1,50
		Flujo Masico	92,7 kg/h	129.5 Kg/h	166.8 Kg/h	205 Kg/h	80,7 kg/h	112,7 kg/h	145,2 kg/h	178,1 kg/h
		Temp. Descarga antes del GC	104,3 °C	100.2 °C	98.6 °C	97.8 °C	141,0 °C	135,7 °C	133,7 °C	132,8 °C
		Presion Descarga Optima	75,0 bar(a)	75 bar(a)	75 bar(a)	75 bar(a)	95,5 bar(a)	95,3 bar(a)	95,1 bar(a)	95,0 bar(a)
FBB0V-0500-M8D	2KTE-5K-40S	Capacidad Compresor	6,37 kW	8,90 kW	11,47 kW	14,07 kW	4,59 kW	6,41 kW	8,26 kW	10,13 kW
		Capacidad Evaporador	6,37 kW	8,90 kW	11,47 kW	14,07 kW	4,59 kW	6,41 kW	8,26 kW	10,13 kW
		Consumo	3,00 kW	3,92 kW	4,90 kW	5,93 kW	3,40 kW	4,46 kW	5,59 kW	6,77 kW
		Corriente (460V)	8,57 A	8,54 A	8,61 A	8,70 A	9,49 A	9,45 A	9,55 A	9,67 A
		Capacidad Gas Cooler	9,37 kW	12,82 kW	16,37 kW	20,00 kW	7,99 kW	10,87 kW	13,84 kW	16,90 kW
		COP/EER	2,12	2,27	2,34	2,37	1,35	1,44	1,48	1,50
		Flujo Masico	134,8 kg/h	188,4 kg/h	243 kg/h	298 kg/h	117,3 kg/h	163,9 kg/h	211 kg/h	259 kg/h
		Temp. Descarga antes del GC	104,3 °C	100,2 °C	98,6 °C	97,8 °C	141,0 °C	135,7 °C	133,7 °C	132,8 °C
		Presion Descarga Optima	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	95,5 bar(a)	95,3 bar(a)	95,1 bar(a)	95,0 bar(a)
FBB0V-0700-M8D	4MTE-7K-40S	Capacidad Compresor	8,71 kW	12,17 kW	15,67 kW	19,22 kW	6,25 kW	8,73 kW	11,25 kW	13,80 kW
		Capacidad Evaporador	8,71 kW	12,17 kW	15,67 kW	19,22 kW	6,25 kW	8,73 kW	11,25 kW	13,80 kW
		Consumo	4,03 kW	5,26 kW	6,58 kW	7,96 kW	4,60 kW	6,02 kW	7,55 kW	9,15 kW
		Corriente (460V)	11,61 A	11,53 A	11,61 A	11,73 A	12,95 A	12,88 A	12,98 A	13,14 A
		Capacidad Gas Cooler	12,74 kW	17,43 kW	22,3 kW	27,2 kW	10,85 kW	14,76 kW	18,80 kW	23,0 kW
		COP/EER	2,16	2,31	2,38	2,41	1,36	1,45	1,49	1,51
		Flujo Masico	184,3 kg/h	257 kg/h	332 kg/h	407 kg/h	159,8 kg/h	223 kg/h	288 kg/h	353 kg/h
		Temp. Descarga antes del GC	103,2 °C	99,2 °C	97,6 °C	96,8 °C	140,3 °C	135,2 °C	133,1 °C	132,2 °C
		Presion Descarga Optima	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	94,6 bar(a)	94,4 bar(a)	94,3 bar(a)	94,2 bar(a)
FBB0V-1000-M8D	4JTE-10K-40P	Capacidad Compresor	12,95 kW	18,09 kW	23,3 kW	28,6 kW	9,49 kW	13,25 kW	17,07 kW	20,9 kW
		Capacidad Evaporador	12,95 kW	18,09 kW	23,3 kW	28,6 kW	9,49 kW	13,25 kW	17,07 kW	20,9 kW
		Consumo	5,84 kW	7,63 kW	9,55 kW	11,55 kW	6,68 kW	8,76 kW	10,98 kW	13,31 kW
		Corriente (460V)	16,22 A	16,01 A	16,08 A	16,25 A	18,42 A	18,22 A	18,35 A	18,57 A
		Capacidad Gas Cooler	18,79 kW	25,7 kW	32,8 kW	40,1 kW	16,17 kW	22,0 kW	28,1 kW	34,2 kW
		COP/EER	2,22	2,37	2,44	2,47	1,42	1,51	1,55	1,57
		Flujo Masico	274 kg/h	383 kg/h	493 kg/h	605 kg/h	243 kg/h	339 kg/h	437 kg/h	535 kg/h
		Temp. Descarga antes del GC	101,7 °C	97,9 °C	96,3 °C	95,5 °C	136,8 °C	131,9 °C	129,9 °C	129,1 °C
		Presion Descarga Optima	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	95,8 bar(a)	95,8 bar(a)	95,6 bar(a)	95,5 bar(a)
FBB0V-1500-M8D	4HTE-15K-40P	Capacidad Compresor	16,57 kW	23,1 kW	29,8 kW	36,6 kW	12,13 kW	16,94 kW	21,8 kW	26,8 kW
		Capacidad Evaporador	16,57 kW	23,1 kW	29,8 kW	36,6 kW	12,13 kW	16,94 kW	21,8 kW	26,8 kW
		Consumo	7,34 kW	9,59 kW	11,99 kW	14,51 kW	8,40 kW	11,00 kW	13,80 kW	16,72 kW
		Corriente (460V)	21,2 A	21,0 A	21,2 A	21,4 A	23,9 A	23,7 A	23,9 A	24,1 A
		Capacidad Gas Cooler	23,9 kW	32,7 kW	41,8 kW	51,1 kW	20,5 kW	27,9 kW	35,6 kW	43,5 kW
		COP/EER	2,26	2,41	2,49	2,52	1,44	1,54	1,58	1,60
		Flujo Masico	351 kg/h	490 kg/h	631 kg/h	774 kg/h	310 kg/h	433 kg/h	558 kg/h	685 kg/h
		Temp. Descarga antes del GC	100,6 °C	96,8 °C	95,3 °C	94,6 °C	135,5 °C	130,6 °C	128,7 °C	127,9 °C
		Presion Descarga Optima	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	95,8 bar(a)	95,6 bar(a)	95,4 bar(a)	95,3 bar(a)
FBB0V-2000-M8D	4GTE-20K-40P	Capacidad Compresor	20,9 kW	29,2 kW	37,6 kW	46,1 kW	15,16 kW	21,2 kW	27,3 kW	33,5 kW
		Capacidad Evaporador	20,9 kW	29,2 kW	37,6 kW	46,1 kW	15,16 kW	21,2 kW	27,3 kW	33,5 kW
		Consumo	9,31 kW	12,16 kW	15,22 kW	18,41 kW	10,72 kW	14,04 kW	17,61 kW	21,3 kW
		Corriente (460V)	26,7 A	26,4 A	26,5 A	26,8 A	30,3 A	30,0 A	30,3 A	30,6 A
		Capacidad Gas Cooler	30,2 kW	41,4 kW	52,8 kW	64,6 kW	25,9 kW	35,2 kW	44,9 kW	54,8 kW
		COP/EER	2,24	2,40	2,47	2,51	1,41	1,51	1,55	1,57
		Flujo Masico	442 kg/h	618 kg/h	796 kg/h	977 kg/h	388 kg/h	542 kg/h	698 kg/h	856 kg/h
		Temp. Descarga antes del GC	100,9 °C	97,1 °C	95,6 °C	94,9 °C	137,1 °C	132,1 °C	130,2 °C	129,3 °C
		Presion Descarga Optima	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	94,6 bar(a)	94,5 bar(a)	94,3 bar(a)	94,2 bar(a)

CAPACIDADES | R-744 | MEDIA TEMPERATURA

UNIDAD CONDENSADORA

CO₂ TRANSCRÍTICO

MEDIA TEMPERATURA

Mod.	Comp.	R-744	-10 °C TSS Temp. Ambiente 25 °C				-10 °C TSS Temp. Ambiente 35 °C			
			30,0 Hz	40,0 Hz	50,0 Hz	60,0 Hz	30,0 Hz	40,0 Hz	50,0 Hz	60,0 Hz
FBB0V-2500-M8D	4DTE-25K-40P	Capacidad Compresor	31,4 kW	43,8 kW	56,5 kW	69,3 kW	22,8 kW	31,8 kW	41,0 kW	50,3 kW
		Capacidad Evaporador	31,4 kW	43,8 kW	56,5 kW	69,3 kW	22,8 kW	31,8 kW	41,0 kW	50,3 kW
		Consumo	14,16 kW	18,49 kW	23,1 kW	28,0 kW	16,24 kW	21,3 kW	26,7 kW	32,3 kW
		Corriente (460V)	40,9 A	40,5 A	40,8 A	41,2 A	46,3 A	45,9 A	46,3 A	46,9 A
		Capacidad Gas Cooler	45,5 kW	62,3 kW	79,6 kW	97,3 kW	39,0 kW	53,1 kW	67,7 kW	82,6 kW
		COP/EER	2,22	2,37	2,44	2,48	1,40	1,49	1,54	1,55
		Flujo Masico	664 kg/h	928 kg/h	1195 kg/h	1466 kg/h	582 kg/h	813 kg/h	1048 kg/h	1285 kg/h
		Temp. Descarga antes del GC	101,7 °C	97,8 °C	96,2 °C	95,5 °C	137,8 °C	132,9 °C	130,9 °C	130,0 °C
		Presion Descarga Optima	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	95,1 bar(a)	94,9 bar(a)	94,8 bar(a)	94,7 bar(a)
FBB0V-3000-M8D	4CTE-30K-40P	Capacidad Compresor	37,1 kW	51,8 kW	66,8 kW	81,9 kW	27,0 kW	37,7 kW	48,6 kW	59,6 kW
		Capacidad Evaporador	37,1 kW	51,8 kW	66,8 kW	81,9 kW	27,0 kW	37,7 kW	48,6 kW	59,6 kW
		Consumo	16,56 kW	21,6 kW	27,1 kW	32,7 kW	19,03 kW	24,9 kW	31,3 kW	37,9 kW
		Corriente (460V)	47,2 A	46,6 A	46,9 A	47,4 A	53,8 A	53,3 A	53,7 A	54,4 A
		Capacidad Gas Cooler	53,7 kW	73,5 kW	93,8 kW	114,6 kW	46,0 kW	62,7 kW	79,9 kW	97,5 kW
		COP/EER	2,24	2,40	2,47	2,50	1,42	1,51	1,55	1,57
		Flujo Masico	785 kg/h	1097 kg/h	1413 kg/h	1733 kg/h	691 kg/h	965 kg/h	1243 kg/h	1525 kg/h
		Temp. Descarga antes del GC	101,1 °C	97,3 °C	95,7 °C	95,0 °C	136,8 °C	131,9 °C	129,9 °C	129,1 °C
		Presion Descarga Optima	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	95,4 bar(a)	95,1 bar(a)	95,0 bar(a)	94,9 bar(a)
FBB0V-3500-M8D	6FTE-35K-40P	Capacidad Compresor	37,1 kW	51,8 kW	66,7 kW	81,8 kW	28,6 kW	39,9 kW	51,3 kW	62,9 kW
		Capacidad Evaporador	37,1 kW	51,8 kW	66,7 kW	81,8 kW	28,6 kW	39,9 kW	51,3 kW	62,9 kW
		Consumo	16,65 kW	21,7 kW	27,2 kW	32,9 kW	19,82 kW	26,0 kW	32,6 kW	39,4 kW
		Corriente (460V)	48,8 A	48,4 A	48,6 A	49,2 A	57,0 A	56,6 A	57,0 A	57,8 A
		Capacidad Gas Cooler	53,7 kW	73,5 kW	93,9 kW	114,7 kW	48,4 kW	65,8 kW	83,8 kW	102,3 kW
		COP/EER	2,23	2,38	2,45	2,49	1,44	1,53	1,58	1,59
		Flujo Masico	784 kg/h	1096 kg/h	1412 kg/h	1732 kg/h	723 kg/h	1012 kg/h	1304 kg/h	1600 kg/h
		Temp. Descarga antes del GC	101,4 °C	97,6 °C	96,0 °C	95,3 °C	129,5 °C	124,6 °C	122,7 °C	121,8 °C
		Presion Descarga Optima	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	96,5 bar(a)	96,2 bar(a)	96,1 bar(a)	96,0 bar(a)
FBB0V-4000-M8D	6DTE-40-40P	Capacidad Compresor	43,0 kW	60,1 kW	77,4 kW	95,0 kW	33,2 kW	46,3 kW	59,5 kW	73,0 kW
		Capacidad Evaporador	43,0 kW	60,1 kW	77,4 kW	95,0 kW	33,2 kW	46,3 kW	59,5 kW	73,0 kW
		Consumo	19,33 kW	25,2 kW	31,6 kW	38,2 kW	23,0 kW	30,1 kW	37,8 kW	45,8 kW
		Corriente (460V)	58,6 A	58,2 A	58,7 A	59,3 A	67,9 A	67,6 A	68,2 A	69,1 A
		Capacidad Gas Cooler	62,4 kW	85,4 kW	109,0 kW	133,2 kW	56,2 kW	76,4 kW	97,3 kW	118,8 kW
		COP/EER	2,23	2,38	2,45	2,49	1,44	1,53	1,58	1,59
		Flujo Masico	911 kg/h	1272 kg/h	1639 kg/h	2010 kg/h	840 kg/h	1174 kg/h	1514 kg/h	1858 kg/h
		Temp. Descarga antes del GC	101,4 °C	97,6 °C	96,0 °C	95,3 °C	129,5 °C	124,6 °C	122,7 °C	121,8 °C
		Presion Descarga Optima	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	96,5 bar(a)	96,2 bar(a)	96,1 bar(a)	96,0 bar(a)
FBB0V-5000-M8D	6CTE-50K-40P	Capacidad Compresor	54,0 kW	75,5 kW	97,2 kW	119,3 kW	42,6 kW	59,5 kW	76,5 kW	93,8 kW
		Capacidad Evaporador	54,0 kW	75,5 kW	97,2 kW	119,3 kW	42,6 kW	59,5 kW	76,5 kW	93,8 kW
		Consumo	24,6 kW	32,2 kW	40,2 kW	48,7 kW	28,8 kW	37,7 kW	47,3 kW	57,3 kW
		Corriente (460V)	79,1 A	78,7 A	79,4 A	80,5 A	91,6 A	91,3 A	92,3 A	93,8 A
		Capacidad Gas Cooler	78,7 kW	107,6 kW	137,5 kW	167,9 kW	71,4 kW	97,2 kW	123,8 kW	151,1 kW
		COP/EER	2,19	2,35	2,42	2,45	1,48	1,58	1,62	1,64
		Flujo Masico	1143 kg/h	1597 kg/h	2058 kg/h	2524 kg/h	1066 kg/h	1490 kg/h	1921 kg/h	2357 kg/h
		Temp. Descarga antes del GC	102,3 °C	98,4 °C	96,8 °C	96,0 °C	127,2 °C	122,4 °C	120,4 °C	119,5 °C
		Presion Descarga Optima	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	75,0 bar(a)	93,8 bar(a)	93,6 bar(a)	93,4 bar(a)	93,3 bar(a)

CAPACIDADES | R-744 | BAJA TEMPERATURA

Mod.	Comp.	R-744	-25 °C TSS Temp. Ambiente 25 °C				-25 °C TSS Temp. Ambiente 35 °C			
			30,0 Hz	40,0 Hz	50,0 Hz	60,0 Hz	30,0 Hz	40,0 Hz	50,0 Hz	60,0 Hz
FBB0V-0350-L8D	CD2S360	Capacidad Compresor	1.95 kW	2.72 kW	3.51 kW	4.31 kW	1.8 kW	2.51 kW	3.24 kW	3.98 kW
		Capacidad Evaporador	1.95 kW	2.73 kW	3.51 kW	4.31 kW	1.8 kW	2.51 kW	3.24 kW	3.98 kW
		Consumo	1.43 kW	1.87 kW	2.34 kW	2.83 kW	1.62 kW	2.1 kW	2.64 kW	3.19 kW
		Corriente (460V)	5.4 A	5.39 A	5.44 A	5.5 A	5.7 A	5.68 A	5.73 A	5.8 A
		Capacidad Gas Cooler	2.39 kW	3.27 kW	4.17 kW	5.09 kW	2.31 kW	3.15 kW	4.02 kW	4.91 kW
		COP/EER	1.36	1.46	1.51	1.53	1.11	1.19	1.23	1.25
		Flujo Masico	38.61 Kg/h	53.96 Kg/h	69.53 Kg/h	85.2 Kg/h	43.96 Kg/h	61.43 Kg/h	79.16 Kg/h	97 Kg/h
		Temp. Descarga antes del GC	73.23 °C	70.89 °C	69.9 °C	69.4 °C	103.1 °C	99.79 °C	98.4 °C	97.7 °C
		Presion Descarga Optima	75 bar	75 bar	75 bar	75 bar	990 bar	990 bar	90 bar	990 bar
FBB0V-0550-M8D	CD2S550	Capacidad Compresor	5.68 kW	7.94 kW	10.22 kW	12.55 kW	5.49 kW	7.67 kW	9.88 kW	12.13 kW
		Capacidad Evaporador	5.68 kW	7.94 kW	10.22 kW	12.55 kW	5.49 kW	7.67 kW	9.88 kW	12.13 kW
		Consumo	3.5 kW	4.56 kW	5.69 kW	6.89 kW	4.18 kW	5.44 kW	6.81 kW	8.24 kW
		Corriente (460V)	9.43 A	9.41 A	9.49 A	9.6 A	11.1 A	11.07 A	11.17 A	11.3 A
		Capacidad Gas Cooler	7.9 kW	10.79 kW	13.75 kW	16.79 kW	8.1 kW	11.05 kW	14.1 kW	17.21 kW
		COP/EER	1.62	1.74	1.79	1.82	1.31	1.4	1.45	1.47
		Flujo Masico	108.6 Kg/h	151.75 Kg/h	195.54 Kg/h	239.6 Kg/h	134.52 Kg/h	187.97 Kg/h	242.22 Kg/h	296.8 Kg/h
		Temp. Descarga antes del GC	100.7 °C	97.54 °C	96.18 °C	95.5 °C	102.36 °C	99.07 °C	97.69 °C	97 °C
		Presion Descarga Optima	75 bar	75 bar	75 bar	75 bar	990 bar	990 bar	90 bar	990 bar
FBB0V-0750-L8D	CD2S750	Capacidad Compresor	7.43 kW	10.37 kW	13.36 kW	16.4 kW	7.09 kW	9.9 kW	12.77 kW	15.67 kW
		Capacidad Evaporador	7.43 kW	10.37 kW	13.36 kW	16.4 kW	7.09 kW	9.9 kW	12.77 kW	15.67 kW
		Consumo	4.71 kW	6.12 kW	7.65 kW	9.26 kW	5.53 kW	7.2 kW	9.01 kW	10.9 kW
		Corriente (460V)	13.27 A	13.24 A	13.34 A	13.5 A	14.94 A	14.9 A	15.02 A	15.2 A
		Capacidad Gas Cooler	9.93 kW	13.54 kW	17.27 kW	21.08 kW	9.75 kW	13.29 kW	16.96 kW	20.7 kW
		COP/EER	1.57	1.68	1.73	1.76	1.29	1.37	1.42	1.44
		Flujo Masico	145.31 Kg/h	203.05 Kg/h	261.64 Kg/h	320.6 Kg/h	172.51 Kg/h	241.04 Kg/h	310.6 Kg/h	380.6 Kg/h
		Temp. Descarga antes del GC	88.65 °C	85.8 °C	84.6 °C	84 °C	93.18 °C	90.19 °C	88.93 °C	88.3 °C
		Presion Descarga Optima	75 bar	75 bar	75 bar	75 bar	90 bar	990 bar	90 bar	990 bar
FBB0V-0900-L8D	CD2S900	Capacidad Compresor	8.98 kW	12.54 kW	16.16 kW	19.83 kW	8.64 kW	12.06 kW	15.54 kW	19.08 kW
		Capacidad Evaporador	8.98 kW	12.54 kW	16.16 kW	19.83 kW	8.64 kW	12.06 kW	15.54 kW	19.08 kW
		Consumo	5.72 kW	7.44 kW	9.3 kW	11.25 kW	6.76 kW	8.79 kW	10.99 kW	13.3 kW
		Corriente (460V)	15.73 A	15.69 A	15.81 A	16 A	17.99 A	17.94 A	18.08 A	18.3 A
		Capacidad Gas Cooler	12.2 kW	16.64 kW	21.23 kW	25.91 kW	12.06 kW	16.45 kW	20.98 kW	25.61 kW
		COP/EER	1.57	1.68	1.73	1.76	1.28	1.36	1.41	1.43
		Flujo Masico	175.95 Kg/h	245.86 Kg/h	316.81 Kg/h	388.2 Kg/h	209 Kg/h	292.03 Kg/h	376.3 Kg/h	461.1 Kg/h
		Temp. Descarga antes del GC	91.5 °C	88.56 °C	87.32 °C	86.7 °C	96.03 °C	92.94 °C	91.65 °C	91 °C
		Presion Descarga Optima	75 bar	75 bar	75 bar	75 bar	90 bar	990 bar	90 bar	990 bar
FBB0V-1200-L8D	CD2S1200	Capacidad Compresor	7.05 kW	9.85 kW	12.68 kW	15.57 kW	6.59 kW	9.19 kW	11.85 kW	14.54 kW
		Capacidad Evaporador	7.05 kW	9.85 kW	12.68 kW	15.57 kW	6.59 kW	9.19 kW	11.85 kW	14.54 kW
		Consumo	4.76 kW	6.2 kW	7.74 kW	9.37 kW	5.48 kW	7.13 kW	8.92 kW	10.79 kW
		Corriente (460V)	14.06 A	14.02 A	14.13 A	14.3 A	15.43 A	15.39 A	15.52 A	15.7 A
		Capacidad Gas Cooler	10.46 kW	14.27 kW	18.19 kW	22.21 kW	10.1 kW	13.77 kW	17.57 kW	21.45 kW
		COP/EER	1.47	1.57	1.62	1.64	1.21	1.29	1.33	1.35
		Flujo Masico	136.7 Kg/h	191.01 Kg/h	246.13 Kg/h	301.6 Kg/h	153.25 Kg/h	214.13 Kg/h	275.92 Kg/h	338.1 Kg/h
		Temp. Descarga antes del GC	111.33 °C	107.76 °C	106.25 °C	105.5 °C	117.14 °C	113.37 °C	111.79 °C	111 °C
		Presion Descarga Optima	75 bar	75 bar	75 bar	75 bar	90 bar	990 bar	90 bar	990 bar
FBB0V-1500-L8D	CD2S1500	Capacidad Compresor	9.29 kW	12.97 kW	16.71 kW	20.51 kW	8.92 kW	12.45 kW	16.05 kW	19.7 kW
		Capacidad Evaporador	9.29 kW	12.97 kW	16.71 kW	20.51 kW	8.92 kW	12.45 kW	16.05 kW	19.7 kW
		Consumo	5.96 kW	7.75 kW	9.69 kW	11.72 kW	6.94 kW	9.03 kW	11.28 kW	13.65 kW
		Corriente (460V)	20.45 A	20.39 A	20.56 A	20.8 A	22.22 A	22.15 A	22.33 A	22.6 A
		Capacidad Gas Cooler	13.45 kW	18.35 kW	23.4 kW	28.57 kW	13.22 kW	18.03 kW	23 kW	28.07 kW
		COP/EER	1.56	1.67	1.72	1.75	1.29	1.37	1.42	1.44
		Flujo Masico	186.79 Kg/h	261 Kg/h	336.31 Kg/h	412.1 Kg/h	217.56 Kg/h	304 Kg/h	391.72 Kg/h	480 Kg/h
		Temp. Descarga antes del GC	98.67 °C	95.5 °C	94.17 °C	93.5 °C	103.63 °C	100.3 °C	98.9 °C	98.2 °C
		Presion Descarga Optima	75 bar	75 bar	75 bar	75 bar	90 bar	990 bar	90 bar	990 bar

CAPACIDADES | R-744 | BAJA TEMPERATURA

UNIDAD CONDENSADORA

CO₂ TRANSCRÍTICO

BAJA TEMPERATURA

Mod.	Comp.	R-744	-25 °C TSS Temp. Ambiente 25 °C				-25 °C TSS Temp. Ambiente 35 °C			
			30,0 Hz	40,0 Hz	50,0 Hz	60,0 Hz	30,0 Hz	40,0 Hz	50,0 Hz	60,0 Hz
FBBOV-2000-L8D	CD2S2000	Capacidad Compresor	10.91 kW	15.23 kW	19.63 kW	24.09 kW	10.54 kW	14.71 kW	18.96 kW	23.27 kW
		Capacidad Evaporador	10.91 kW	15.23 kW	19.63 kW	24.09 kW	10.54 kW	14.71 kW	18.96 kW	23.27 kW
		Consumo	6.83 kW	8.89 kW	11.12 kW	13.45 kW	7.94 kW	10.32 kW	12.91 kW	15.62 kW
		Corriente (460V)	21.23 A	21.18 A	21.35 A	21.6 A	23.4 A	23.33 A	23.52 A	23.8 A
		Capacidad Gas Cooler	15.66 kW	21.37 kW	27.25 kW	33.26 kW	15.43 kW	21.04 kW	26.84 kW	32.76 kW
		COP/EER	1.6	1.71	1.76	1.79	1.33	1.42	1.47	1.49
		Flujo Masico	218.7 Kg/h	305.58 Kg/h	393.76 Kg/h	482.5 Kg/h	256.32 Kg/h	358.15 Kg/h	461.5 Kg/h	565.5 Kg/h
		Temp. Descarga antes del GC	97.62 °C	94.48 °C	93.16 °C	92.5 °C	102.15 °C	98.87 °C	97.49 °C	96.8 °C
		Presion Descarga Optima	75 bar	75 bar	75 bar	75 bar	90 bar	990 bar	90 bar	990 bar
FBBOV-2500-L8D	CD2S2500	Capacidad Compresor	13.93 kW	19.45 kW	25.06 kW	30.76 kW	13.34 kW	18.63 kW	24 kW	29.46 kW
		Capacidad Evaporador	13.93 kW	19.45 kW	25.06 kW	30.76 kW	13.34 kW	18.63 kW	24 kW	29.46 kW
		Consumo	8.67 kW	11.29 kW	14.11 kW	17.07 kW	10.2 kW	13.28 kW	16.6 kW	20.08 kW
		Corriente (460V)	27.82 A	27.75 A	27.97 A	28.3 A	30.67 A	30.59 A	30.83 A	31.2 A
		Capacidad Gas Cooler	18.98 kW	25.89 kW	33.02 kW	40.31 kW	18.9 kW	25.79 kW	32.88 kW	40.14 kW
		COP/EER	1.6	1.71	1.76	1.79	1.31	1.41	1.45	1.47
		Flujo Masico	272.09 Kg/h	380.19 Kg/h	489.9 Kg/h	600.3 Kg/h	327.52 Kg/h	457.65 Kg/h	589.71 Kg/h	722.6 Kg/h
		Temp. Descarga antes del GC	92.55 °C	89.58 °C	88.33 °C	87.7 °C	96.03 °C	92.95 °C	91.65 °C	91 °C
		Presion Descarga Optima	75 bar	75 bar	75 bar	75 bar	90 bar	90 bar	90 bar	990 bar
FBBOV-3000-L8D	CD2S3000	Capacidad Compresor	15.73 kW	21.96 kW	28.29 kW	34.72 kW	15.08 kW	21.06 kW	27.13 kW	33.3 kW
		Capacidad Evaporador	15.73 kW	21.96 kW	28.29 kW	34.72 kW	15.08 kW	21.06 kW	27.13 kW	33.3 kW
		Consumo	10 kW	13.01 kW	16.27 kW	19.68 kW	11.79 kW	15.34 kW	19.18 kW	23.2 kW
		Corriente (460V)	31.75 A	31.67 A	31.92 A	32.3 A	35.29 A	35.2 A	35.48 A	35.9 A
		Capacidad Gas Cooler	21.47 kW	29.29 kW	37.36 kW	45.6 kW	21.17 kW	28.88 kW	36.83 kW	44.96 kW
		COP/EER	1.56	1.67	1.72	1.75	1.28	1.37	1.41	1.43
		Flujo Masico	309.48 Kg/h	432.44 Kg/h	557.23 Kg/h	682.8 Kg/h	366.23 Kg/h	511.73 Kg/h	659.4 Kg/h	808 Kg/h
		Temp. Descarga antes del GC	91.6 °C	88.66 °C	87.42 °C	86.8 °C	96.14 °C	93.05 °C	91.75 °C	91.1 °C
		Presion Descarga Optima	75 bar	75 bar	75 bar	75 bar	90 bar	90 bar	90 bar	990 bar
FBBOV-3500-L8D	CD2S3500	Capacidad Compresor	17.92 kW	25.02 kW	32.23 kW	39.56 kW	17.11 kW	23.89 kW	30.77 kW	37.78 kW
		Capacidad Evaporador	17.92 kW	25.02 kW	32.23 kW	39.56 kW	17.11 kW	23.89 kW	30.77 kW	37.78 kW
		Consumo	11.6 kW	15.09 kW	18.86 kW	22.82 kW	13.5 kW	17.57 kW	21.96 kW	26.57 kW
		Corriente (460V)	37.06 A	36.96 A	37.26 A	37.7 A	40.6 A	40.49 A	40.81 A	41.3 A
		Capacidad Gas Cooler	24.44 kW	33.35 kW	42.52 kW	51.91 kW	24.06 kW	32.82 kW	41.85 kW	51.09 kW
		COP/EER	1.54	1.65	1.7	1.72	1.27	1.36	1.4	1.42
		Flujo Masico	351.27 Kg/h	490.83 Kg/h	632.47 Kg/h	775 Kg/h	416.41 Kg/h	581.84 Kg/h	749.74 Kg/h	918.7 Kg/h
		Temp. Descarga antes del GC	92.13 °C	89.17 °C	87.92 °C	87.3 °C	96.24 °C	93.15 °C	91.85 °C	91.2 °C
		Presion Descarga Optima	75 bar	75 bar	75 bar	75 bar	90 bar	90 bar	990 bar	990 bar

CAPACIDADES | R-744 | BAJA TEMPERATURA

Mod.	Comp.	R-744	-35 °C TSS Temp. Ambiente 25 °C				-35 °C TSS Temp. Ambiente 35 °C			
			30,0 Hz	40,0 Hz	50,0 Hz	60,0 Hz	30,0 Hz	40,0 Hz	50,0 Hz	60,0 Hz
FBB0V-0350-L8D	CD2S360	Capacidad Compresor	1.45 kW	2.03 kW	2.62 kW	3.21 kW	1.35 kW	1.88 kW	2.43 kW	2.98 kW
		Capacidad Evaporador	1.45 kW	2.03 kW	2.62 kW	3.21 kW	1.35 kW	1.88 kW	2.43 kW	2.98 kW
		Consumo	1.27 kW	1.65 kW	2.06 kW	2.49 kW	1.41 kW	1.84 kW	2.3 kW	2.78 kW
		Corriente (460V)	5.21 A	5.2 A	5.24 A	5.3 A	5.41 A	5.39 A	5.44 A	5.5 A
		Capacidad Gas Cooler	2.01 kW	2.74 kW	3.5 kW	4.27 kW	1.97 kW	2.69 kW	3.42 kW	4.18 kW
		COP/EER	1.15	1.23	1.27	1.29	0.96	1.02	1.05	1.07
		Flujo Masico	28.46 Kg/h	39.77 Kg/h	51.25 Kg/h	62.8 Kg/h	33.09 Kg/h	46.23 Kg/h	59.57 Kg/h	73 Kg/h
		Temp. Descarga antes del GC	94.56 °C	91.52 °C	90.24 °C	89.6 °C	100.36 °C	97.14 °C	95.78 °C	95.1 °C
		Presion Descarga Optima	75 bar	75 bar	75 bar	75 bar	90 bar	90 bar	90 bar	990 bar
FBB0V-0550-M8D	CD2S550	Capacidad Compresor	4.21 kW	5.87 kW	7.57 kW	9.29 kW	4.06 kW	5.67 kW	7.31 kW	8.97 kW
		Capacidad Evaporador	4.21 kW	5.87 kW	7.57 kW	9.29 kW	4.06 kW	5.67 kW	7.31 kW	8.97 kW
		Consumo	3.25 kW	4.23 kW	5.28 kW	6.39 kW	3.78 kW	4.92 kW	6.15 kW	7.44 kW
		Corriente (460V)	8.95 A	8.92 A	8.99 A	9.1 A	10.12 A	10.1 A	10.18 A	10.3 A
		Capacidad Gas Cooler	6.49 kW	8.86 kW	11.3 kW	13.79 kW	6.59 kW	8.99 kW	11.47 kW	14 kW
		COP/EER	1.3	1.39	1.43	1.45	1.08	1.16	1.19	1.21
		Flujo Masico	82.72 Kg/h	115.58 Kg/h	148.94 Kg/h	182.5 Kg/h	98.54 Kg/h	137.69 Kg/h	177.42 Kg/h	217.4 Kg/h
		Temp. Descarga antes del GC	117.03 °C	113.27 °C	111.69 °C	110.9 °C	119.88 °C	116.03 °C	114.41 °C	113.6 °C
		Presion Descarga Optima	75 bar	75 bar	75 bar	75 bar	90 bar	90 bar	90 bar	990 bar
FBB0V-0750-L8D	CD2S750	Capacidad Compresor	5.57 kW	7.77 kW	10.01 kW	12.29 kW	5.39 kW	7.52 kW	9.69 kW	11.89 kW
		Capacidad Evaporador	5.57 kW	7.77 kW	10.01 kW	12.29 kW	5.39 kW	7.52 kW	9.69 kW	11.89 kW
		Consumo	4.38 kW	5.7 kW	7.12 kW	8.62 kW	5.15 kW	6.7 kW	8.38 kW	10.14 kW
		Corriente (460V)	12.68 A	12.65 A	12.75 A	12.9 A	14.25 A	14.22 A	14.33 A	14.5 A
		Capacidad Gas Cooler	8.29 kW	11.31 kW	14.42 kW	17.6 kW	8.39 kW	11.45 kW	14.6 kW	17.82 kW
		COP/EER	1.28	1.37	1.41	1.43	1.05	1.12	1.15	1.17
		Flujo Masico	110.73 Kg/h	154.72 Kg/h	199.37 Kg/h	244.3 Kg/h	132.76 Kg/h	185.5 Kg/h	239.03 Kg/h	292.9 Kg/h
		Temp. Descarga antes del GC	106.59 °C	103.16 °C	101.72 °C	101 °C	109.96 °C	106.43 °C	104.94 °C	104.2 °C
		Presion Descarga Optima	75 bar	75 bar	75 bar	75 bar	90 bar	90 bar	90 bar	990 bar
FBB0V-0900-L8D	CD2S900	Capacidad Compresor	6.73 kW	9.39 kW	12.1 kW	14.85 kW	6.53 kW	9.12 kW	11.75 kW	14.42 kW
		Capacidad Evaporador	6.73 kW	9.39 kW	12.1 kW	14.85 kW	6.53 kW	9.12 kW	11.75 kW	14.42 kW
		Consumo	5.36 kW	6.97 kW	8.71 kW	10.54 kW	6.27 kW	8.16 kW	10.2 kW	12.34 kW
		Corriente (460V)	14.94 A	14.9 A	15.02 A	15.2 A	17.01 A	16.96 A	17.1 A	17.3 A
		Capacidad Gas Cooler	10.22 kW	13.95 kW	17.78 kW	21.71 kW	10.26 kW	13.99 kW	17.84 kW	21.78 kW
		COP/EER	1.26	1.35	1.39	1.41	1.05	1.12	1.15	1.17
		Flujo Masico	135.16 Kg/h	188.86 Kg/h	243.36 Kg/h	298.2 Kg/h	158.87 Kg/h	221.98 Kg/h	286.04 Kg/h	350.5 Kg/h
		Temp. Descarga antes del GC	108.8 °C	105.31 °C	103.84 °C	103.1 °C	113.55 °C	109.9 °C	108.37 °C	107.6 °C
		Presion Descarga Optima	75 bar	75 bar	75 bar	75 bar	90 bar	90 bar	90 bar	990 bar
FBB0V-1200-L8D	CD2S1200	Capacidad Compresor	5.04 kW	7.04 kW	9.07 kW	11.13 kW	4.79 kW	6.68 kW	8.61 kW	10.57 kW
		Capacidad Evaporador	5.04 kW	7.04 kW	9.07 kW	11.13 kW	4.79 kW	6.68 kW	8.61 kW	10.57 kW
		Consumo	4.27 kW	5.55 kW	6.94 kW	8.4 kW	4.87 kW	6.33 kW	7.92 kW	9.58 kW
		Corriente (460V)	13.07 A	13.04 A	13.14 A	13.3 A	14.16 A	14.12 A	14.23 A	14.4 A
		Capacidad Gas Cooler	8.27 kW	11.29 kW	14.39 kW	17.57 kW	8.11 kW	11.07 kW	14.11 kW	17.23 kW
		COP/EER	1.18	1.26	1.3	1.32	0.98	1.05	1.08	1.1
		Flujo Masico	99.76 Kg/h	139.4 Kg/h	179.62 Kg/h	220.1 Kg/h	112.09 Kg/h	156.62 Kg/h	201.82 Kg/h	247.3 Kg/h
		Temp. Descarga antes del GC	130.33 °C	126.14 °C	124.38 °C	123.5 °C	135.29 °C	130.94 °C	129.11 °C	128.2 °C
		Presion Descarga Optima	75 bar	75 bar	75 bar	75 bar	90 bar	90 bar	90 bar	990 bar
FBB0V-1500-L8D	CD2S1500	Capacidad Compresor	6.9 kW	9.63 kW	12.41 kW	15.23 kW	6.64 kW	9.27 kW	11.94 kW	14.66 kW
		Capacidad Evaporador	6.9 kW	9.63 kW	12.41 kW	15.23 kW	6.64 kW	9.27 kW	11.94 kW	14.66 kW
		Consumo	5.22 kW	6.8 kW	8.5 kW	10.28 kW	6.33 kW	8.24 kW	10.3 kW	12.46 kW
		Corriente (460V)	18.87 A	18.82 A	18.97 A	19.2 A	21.13 A	21.08 A	21.25 A	21.5 A
		Capacidad Gas Cooler	10.31 kW	14.07 kW	17.94 kW	21.9 kW	11.13 kW	15.18 kW	19.36 kW	23.63 kW
		COP/EER	1.32	1.42	1.46	1.48	1.06	1.13	1.16	1.18
		Flujo Masico	128.32 Kg/h	179.3 Kg/h	231.04 Kg/h	283.1 Kg/h	166.3 Kg/h	232.37 Kg/h	299.42 Kg/h	366.9 Kg/h
		Temp. Descarga antes del GC	122.52 °C	118.59 °C	116.93 °C	116.1 °C	119.88 °C	116.03 °C	114.41 °C	113.6 °C
		Presion Descarga Optima	75 bar	75 bar	75 bar	75 bar	90 bar	90 bar	90 bar	990 bar

Mod.	Comp.	R-744	-35 °C TSS Temp. Ambiente 25 °C				-35 °C TSS Temp. Ambiente 35 °C			
			30,0 Hz	40,0 Hz	50,0 Hz	60,0 Hz	30,0 Hz	40,0 Hz	50,0 Hz	60,0 Hz
FBB0V-2000-L8D	CD2S2000	Capacidad Compresor	8.09 kW	11.29 kW	14.55 kW	17.86 kW	7.83 kW	10.93 kW	14.08 kW	17.28 kW
		Capacidad Evaporador	8.09 kW	11.29 kW	14.55 kW	17.86 kW	7.83 kW	10.93 kW	14.08 kW	17.28 kW
		Consumo	6.01 kW	7.82 kW	9.78 kW	11.83 kW	7.25 kW	9.44 kW	11.79 kW	14.27 kW
		Corriente (460V)	19.37 A	19.31 A	19.47 A	19.7 A	22.16 A	22.1 A	22.27 A	22.54 A
		Capacidad Gas Cooler	11.95 kW	16.3 kW	20.79 kW	25.38 kW	12.95 kW	17.67 kW	22.54 kW	27.51 kW
		COP/EER	1.35	1.44	1.49	1.51	1.08	1.16	1.19	1.21
		Flujo Masico	149.12 Kg/h	208.37 Kg/h	268.49 Kg/h	329 Kg/h	195.08 Kg/h	272.59 Kg/h	351.25 Kg/h	430.4 Kg/h
		Temp. Descarga antes del GC	121.99 °C	118.07 °C	116.42 °C	115.6 °C	118.51 °C	114.7 °C	113.1 °C	112.3 °C
		Presion Descarga Optima	75 bar	75 bar	75 bar	75 bar	90 bar	90 bar	90 bar	990 bar
FBB0V-2500-L8D	CD2S2500	Capacidad Compresor	10.38 kW	14.49 kW	18.66 kW	22.91 kW	10.07 kW	14.06 kW	18.12 kW	22.24 kW
		Capacidad Evaporador	10.38 kW	14.49 kW	18.66 kW	22.91 kW	10.07 kW	14.06 kW	18.12 kW	22.24 kW
		Consumo	8.08 kW	10.51 kW	13.14 kW	15.9 kW	9.37 kW	12.19 kW	15.24 kW	18.44 kW
		Corriente (460V)	26.84 A	26.76 A	26.98 A	27.3 A	29.2 A	29.12 A	29.35 A	29.7 A
		Capacidad Gas Cooler	15.9 kW	21.69 kW	27.66 kW	33.76 kW	15.97 kW	21.78 kW	27.79 kW	33.92 kW
		COP/EER	1.29	1.38	1.42	1.44	1.08	1.15	1.19	1.21
		Flujo Masico	208.14 Kg/h	290.83 Kg/h	374.75 Kg/h	459.2 Kg/h	244.49 Kg/h	341.62 Kg/h	440.2 Kg/h	539.4 Kg/h
		Temp. Descarga antes del GC	111.02 °C	107.45 °C	105.95 °C	105.2 °C	115.66 °C	111.94 °C	110.38 °C	109.6 °C
		Presion Descarga Optima	75 bar	75 bar	75 bar	75 bar	90 bar	90 bar	90 bar	990 bar
FBB0V-3000-L8D	CD2S3000	Capacidad Compresor	11.77 kW	16.43 kW	21.17 kW	25.99 kW	11.44 kW	15.97 kW	20.58 kW	25.26 kW
		Capacidad Evaporador	11.77 kW	16.43 kW	21.17 kW	25.99 kW	11.44 kW	15.97 kW	20.58 kW	25.26 kW
		Consumo	9.31 kW	12.11 kW	15.14 kW	18.32 kW	10.9 kW	14.18 kW	17.72 kW	21.44 kW
		Corriente (460V)	30.57 A	30.49 A	30.73 A	31.1 A	33.62 A	33.53 A	33.8 A	34.2 A
		Capacidad Gas Cooler	17.93 kW	24.46 kW	31.2 kW	38.08 kW	18.01 kW	24.57 kW	31.33 kW	38.25 kW
		COP/EER	1.27	1.36	1.4	1.42	1.06	1.13	1.16	1.18
		Flujo Masico	235.19 Kg/h	328.64 Kg/h	423.47 Kg/h	518.9 Kg/h	276.26 Kg/h	386.02 Kg/h	497.41 Kg/h	609.5 Kg/h
		Temp. Descarga antes del GC	110.6 °C	107.04 °C	105.55 °C	104.8 °C	115.24 °C	111.54 °C	109.98 °C	109.2 °C
		Presion Descarga Optima	75 bar	75 bar	75 bar	75 bar	90 bar	90 bar	90 bar	990 bar
FBB0V-3500-L8D	CD2S3500	Capacidad Compresor	13.39 kW	18.7 kW	24.09 kW	29.57 kW	12.99 kW	18.14 kW	23.37 kW	28.69 kW
		Capacidad Evaporador	13.39 kW	18.7 kW	24.09 kW	29.57 kW	12.99 kW	18.14 kW	23.37 kW	28.69 kW
		Consumo	10.68 kW	13.9 kW	17.37 kW	21.02 kW	12.37 kW	16.1 kW	20.13 kW	24.35 kW
		Corriente (460V)	35.39 A	35.29 A	35.58 A	36 A	38.63 A	38.53 A	38.84 A	39.3 A
		Capacidad Gas Cooler	20.39 kW	27.82 kW	35.48 kW	43.31 kW	20.57 kW	28.06 kW	35.78 kW	43.68 kW
		COP/EER	1.26	1.35	1.39	1.41	1.03	1.1	1.13	1.15
		Flujo Masico	266.97 Kg/h	373.03 Kg/h	480.68 Kg/h	589 Kg/h	316.06 Kg/h	441.62 Kg/h	569.06 Kg/h	697.3 Kg/h
		Temp. Descarga antes del GC	111.02 °C	107.45 °C	105.95 °C	105.2 °C	114.92 °C	111.23 °C	109.68 °C	108.9 °C
		Presion Descarga Optima	75 bar	75 bar	75 bar	75 bar	90 bar	90 bar	90 bar	990 bar



Oficinas Corporativas

Bosques de Alisos No. 47-A, Piso 5
Col. Bosques de las Lomas
México, DF. C.P. 05120
Tel: +52 55 5000 5100

Guadalajara

Av. Chapultepec No.15 Piso 16 A
Col. Ladrón de Guevara
Guadalajara, Jal.
C.P. 44600
Tel. +52 33 4624 0080

Planta Querétaro

Acceso II, Calle 2 No. 48
Parque Industrial Benito Juárez
Querétaro, Qro. C.P. 76120
Tel: +52 442 296 4500

Mazatlán, Sinaloa

San Alfonso #5006
Fracc. Real del Valle
Mazatlán Sinaloa
C.P. 8212
Tel: +52 667 752 0700
Cel: +52 667 791 5336

Planta Mérida

Tablaje con número
catastral 34983,
Tixcacal, Mérida, Yucatán
C.P. 97312
Tel: +52 999 946 3483

Tijuana

Camino del Rey Oeste # 5459-2
Privada Capri # 2
Residencial Colinas del Rey
Tijuana BC, C.P. 22170
Tel: +52 664 900 3830
Cel: +52 664 674 1677

Planta Monterrey

Parque Industrial Finsa Santa Catarina
Carretera a García Km. 3.0
Santa Catarina, N.L.
Tel: +52 55 5000 8505

Planta Chile

San Ignacio 051, Quilicura
Santiago Chile
+562 2714 0900
+562 2714 0902

Boletín ECOC02-FBBOV, Publicado SEPTIEMBRE 2025. BCT-239-FB

FB LATAM se reserva el derecho de hacer cambios en sus especificaciones en cualquier momento, sin previo aviso y sin ninguna responsabilidad con los compradores, propietarios del equipo que previamente se les ha vendido.
V. 1.3